



QUILOSA PROFESSIONAL POWER FIX INSTANT STRONG

Adesivo de montagem híbrido, cola&veda, pegajoso, de um componente, que alcança alta aderência rapidamente e cura em contato com a umidade (pode ser usado em superfícies úmidas). Não contém solventes, isocianatos ou água. É um produto universal com uma ampla gama de aplicações.

APLICAÇÕES

colou uma ampla gama de materiais de acabamento para substratos típicos, tais como: concreto, madeira, tijolo, vidro, metal
colagem de zócalos, rodapiés, soleiras de portas, painéis de piso, ladrilhos cerâmicos
Colagem de elementos decorativos de madeira, cortiça, aglomerado, pedra, metais, laminados
Colagem de materiais sintéticos (exceto PE, PP e Teflon)
Colagem de espelhos

VANTAGENS

Alcança rapidamente a força final da junta de adesão
Adesão inicial rápida e duradoura
pode ser usado em superfícies úmidas
Excelente aderência à maioria das superfícies, porosas e não porosas, p. ex. folhas de metal, vários materiais sintéticos ou vidro.
alta resistência final
junta flexível
resistente à umidade e radiação UV

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura de aplicação [°C]	+5 - +30
Temperatura ótima de ligação [°C]	+15 - +25
Umidade relativa do ar ótima [%]	65

INSTRUÇÕES DE USO

Antes da aplicação, leia as instruções de segurança indicadas na Folha de Dados de Segurança (MSDS).

1. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- As superfícies a serem unidas devem estar livres de contaminantes e substâncias que impeçam a adesão.
- As superfícies são melhor desengorduradas com acetona ou etanol (vidro, esmalte, metal) ou detergente (materiais sintéticos).

1 / 3

Printed: 2019.12.18



Selena Iberia S.L.U.

Centro Empresarial Rivas Futura, Calle Marie Curie 19, planta 6.1,
28521 Rivas - Madrid - España, e-mail: info@quilosa.es, www.quilosa.com



2. PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Corte a ponta do cartucho e aperte o bico. Para aplicações precisas, faça um corte de bico mais estreito em um ângulo agudo. Para substratos irregulares e elementos pesados, corte o bico em forma de V e coloque-o a 90 graus da superfície (perpendicular) e certifique-se de que o "V" esteja voltado para cima. Insira o cartucho na pistola aplicadora. Devido à alta viscosidade do produto, recomenda-se usar uma pistola para produtos densos.

3. APLICAÇÃO

- Aplique o adesivo na forma de pontos ou tiras na superfície ou material aderido.
- No caso de superfícies largas, o adesivo deve ser aplicado na forma de linhas onduladas para aumentar a adesão inicial.
- Depois de aplicar o adesivo, junte os elementos a serem colados e pressione com força e uniformidade.
- Por no máximo 5 minutos, é possível corrigir a posição dos elementos conectados, sem desconectá-los.
- O adesivo pode não ser aplicado continuamente sobre superfícies impermeáveis, pois ele está curando em contato com a umidade do ar e a umidade da superfície.
- Ao unir superfícies impermeáveis, o tempo de cura pode ser maior.

4. TRABALHO DEPOIS DE COMPLETAR O APLICAÇÃO

- Limpeza: pano seco, acetona ou gasolina extrativa antes da cura, mecanicamente após a cura.

5. NOTAS / LIMITAÇÕES

- Recomenda-se a realização de testes de adesão antes de aplicar o adesivo.
- Não é adequado para PE, PP, Teflon e superfícies betuminosas.
- Não é adequado para imersão permanente em água e para superfícies permanentemente molhadas.

DADOS TÉCNICOS

Cor	
Disponível em várias cores	+

Testado a 23 °C e 50% de umidade relativa	Valor
Base: híbrido	+
Densidade [g/ml]	1,46 ± 0,05
Tempo de formação de pele [min]	~6
Alongamento na ruptura, ISO 37, [%]	190 - 210
Resistência à tração, ISO 37, [N/mm ²]	~ 4,0
Módulo @100%, ISO 37, [N/mm ²]	~ 3
Dureza Shore A	68 ± 5
Velocidade de cura [mm/24h]	2-3
Tempo inicial de cura [min]	30

2 / 3

Printed: 2019.12.18



Selena Iberia S.L.U.

Centro Empresarial Rivas Futura, Calle Marie Curie 19, planta 6.1,
28521 Rivas - Madrid - España, e-mail: info@quilosa.es, www.quilosa.com



Tempo de cura completo [h]	3
----------------------------	---

Curado	Valor
Resistência de Temperatura [°C]	-40 - +90

Aviso: Todos os parâmetros fornecidos são baseados em testes de laboratório realizados a 23 ° C e 50% de umidade relativa do ar. Em outras condições, deve-se considerar um tempo de ligação e cura mais curto ou mais longo, que depende do tipo e tamanho das superfícies de ligação, bem como da espessura da junta.

NORMAS / TESTES / CERTIFICADOS

Atende aos requisitos de:

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT, class 7.5 P
- EN 15651-3:210 S class S1
- EN 13501-1:2018 Class E
- EMICODE: EC 1

TRANSPORTE / ARMAZENAMENTO

O prazo de validade garantido é de 12 meses a partir da data de fabrico, quando armazenado na embalagem original fechada, a temperaturas de +5 ° C a +35 ° C num local seco, protegido do congelamento e calor excessivo.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Para obter informações detalhadas, consulte a Folha de Dados de Segurança do Material, disponível no produtor, mediante solicitação. Considerações relativas à eliminação: Os restos de produtos e cartuchos vazios devem ser eliminados de acordo com os regulamentos locais e oficiais.

Todas as informações, recomendações e instruções escritas ou orais são dadas de acordo com o nosso melhor conhecimento, evidência e experiência, de boa fé e de acordo com os princípios do fabricante. Cada usuário deste material será assegurado de todas as formas possíveis, incluindo a verificação do produto final sob condições apropriadas, sobre a adequação dos materiais fornecidos para os fins pretendidos. O fabricante não é responsável por perdas incorridas devido à aplicação incorreta ou incorreta dos materiais do fabricante.