

FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



PRODUTO

Bucha Química Polyester Ceys

Cartucho 300 ml

901610

Descrição

Ancoragem química bicomponente à base de resina de poli (sem estireno ou ftalato) e catalizador. O produto apresenta-se em formato de cartucho standard aplicável com uma pistola tradicional. Admite cargas de tipo médio. Aplicações sobre suportes ocós e suportes compactos.

Características Técnicas

- Não se expande permitindo ancoragens em suportes frágeis ou próximo de uma esquina.
- Grande capacidade de carga.
- Resiste a vibrações e à intempérie.
- Protege as ancoragens da degradação por agentes climáticos.

Tabela de endurecimento

| Temperatura de aplicação | Tempo de manuseamento | Tempo de Cura total |
|--------------------------|-----------------------|---------------------|
| 5°C | 25 min | 120 min |
| 10°C | 15 min | 80 min |
| 20°C | 6 min | 45 min |

Teste de resistência à tensão e à compressão

| Amostra nº | T. cura | Densidade | Resistência à tensão | Resistência à compressão |
|------------|---------|--------------------|----------------------|--------------------------|
| | | Kg/dm ³ | N/mm ² | N/mm ² |
| 1 | 24 h | 1.67 | 58 | 103 / 111 |
| 2 | 24 h | 1.67 | 58 | 105 / 107 |
| 3 | 24 h | 1.67 | 52 | 110 / 111 |
| | | | | |
| Média | | 1.67 | 56 | 108 |

FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



Preparação e teste de amostras desenvolvidos de acordo com a norma EN 196 Parte 1.

Teste desenvolvido sobre três amostras de 40 x 40 x 160mm

Velocidade teste tensão: 50 ± 10 N/s

Velocidade teste compressão: 2400 ± 200 N/s

Resistência a cargas

COMPORTAMENTO SOBRE BETÃO

| Tamanho buraco | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 |
|---|----|-----|-----|-----|------|------|
| Betão ≥ B25 | kN | 4.7 | 6.4 | 9.0 | 10.5 | 11.8 |
| Betão ≤ B25 | kN | 3.6 | 5.0 | 7.1 | 8.1 | 9.1 |
| Betão poroso ≥ B15 | kN | 1.2 | 1.2 | 1.2 | - | - |
| Força [kN]=inclui factor de segurança ETAG | | | | | | |
| Valores válidos para ancoragens 5,8, zinco galvanizado /A4-70 | | | | | | |

900 kg = resistência a carga segundo tabela anexa para ancoragem M12

Resistência a cargas

COMPORTAMENTO SOBRE SUPORTES OCOS

| Tamanho Buraco | | M6 | M8 | M10 | M12 |
|-----------------------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| Tijolo oco | F rec [kN] ≥ Hlz 4 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.3 |
| | F rec [kN] ≥ Hlz 6 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 |
| | F rec [kN] ≥ Hlz 12 | 0.7 | 0.8 | 0.8 | 0.8 |
| Tijolo de betão ligeiro oco | F rec [kN] ≥ KSL 4 | 0.3 | 0.4 | 0.4 | 0.4 |
| | F rec [kN] ≥ KSL 6 | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| | F rec [kN] ≥ KSL 12 | 0.7 | 0.8 | 0.8 | 0.8 |
| Tijolo debetão oco | F rec [kN] ≥ Hbl 2 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.3 |
| | F rec [kN] ≥ Hbl 4 | 0.5 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| | F rec [kN] ≥ Hbn 4 | 0.5 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| Carga recomendada | | | | | |

Rendimento

RENDIMENTO SUPORTES COMPACTOS

| | | | | | | | |
|---------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diâmetro ancoragem | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 |
| Diâmetro buraco [mm] | 10 | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 | 35 |
| Profundidade [mm] | 80 | 90 | 110 | 125 | 175 | 210 | 280 |
| Ancoragens/cartucho 300ml | 80 | 49 | 30 | 16 | 6 | 4 | 2 |

FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



Rendimento RENDIMENTO SUPORTES OCOS

| | | | | |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Diâmetro ancoragem | M8 | M10 | M12 | M16 |
| Diâmetro buraco [mm] | 10 | 12 | 14 | 18 |
| Tamanhoda camisa | 13x85 | 13x85 | 13x85 | 18x85 |
| Ancoragens/cartucho 300ml | 24 | 24 | 24 | 13 |

Aplicações

- Ancoragem de elementos luminosos ou de sinalização.
- Fixação de máquinas.
- Fixação de escadas.
- Ancoragem de segurança para toldos ou antenas.
- Fixação de hastes, aço corrugado, parafusos, etc. e elementos metálicos em construção.

Modo de Utilização

SUPORTES OCOS

- Limpar bem o suporte usando uma escova e/ou bomba de ar.
- Colocar a camisa correspondente.
- Aplicar a bucha química, **descartar a primeira mistura do produto até que a sua extrusão seja cor cinza uniforme**, preenchendo a camisa na sua totalidade.
- Colocar o elemento mecânico de fixação girando-o.
- Tempo de carga: consultar tabela de endurecimento.

SUPORTES COMPACTOS

- Limpar bem o suporte usando uma escova e/ou bomba de ar.
- Aplicar a bucha química, **descartar a primeira mistura do produto até que a sua extrusão seja cor cinza uniforme**, preenchendo o buraco em 60%.
- Colocar o elemento mecânico de fixação girando-o.
- Tempo de carga: consultar tabela de endurecimento.

Dissolução e limpeza

O produto é extremamente resistente a solventes depois de endurecido. Eliminar com acetona ou disolventes polares antes do endurecimento e através de meios mecânicos, se este já tiver endurecido.

FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



Armazenamento Validade: 18 meses, conservando entre os 10°C e os 25°C, na sua embalagem original e protegida da luz solar ou da humidade.

Garantimos as propriedades uniformes dos nossos produtos em todos os suministros. As recomendações e os dados publicados nesta ficha técnica são baseados no nosso conhecimento atual e em rigorosos testes de laboratório. Devido às muitas variações de materiais e condições de cada projeto, solicitamos aos nossos clientes que realizem os seus próprios testes de utilidade nas condições de trabalho previstas e seguindo as nossas instruções gerais.

Com isto, evitam-se posteriores prejuízos, cujas consequências nos seriam alheias.

Os dados indicados nesta ficha técnica nunca devem ser considerados como uma especificação das propriedades do produto.