

## DESCRIÇÃO

Esmalte industrial sintético modificado, com aditivo antioxidante, de secagem rápida, para aplicação direta sobre ferro ou aço.

- Excelente resistência à intempérie.
- Para qualquer superfície de aço onde se pretenda uma aplicação direta de um único produto, em ambiente de corrosão baixa C2 ou média C3, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Para aço estrutural, grades, portas, etc.

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica estirenada
Acabamento	Brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º : >85 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco base 0566 e Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,97 - 1,16 kg/l
Rendimento	8 - 12 m <sup>2</sup> /l (40 - 55 µ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 ou passados 5 dias.
Métodos de Aplicação	Trincha (Somente para retoques), rolo, pistola e airless
Diluição	Pistola: 10 - 15 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	100 - 160 µ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - + 30°C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial

Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5% / Base neutra: 12.5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	45 - 47 %
Apresentação	Base Branca: 15 l, 4l e 750 ml / Base neutra: 4 l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## CERTIFICAÇÕES

Reação ao fogo NP EN 13501-1: B-s1, d0/ sobre substrato A1 (válido unicamente para espessuras com o máximo de 100 microns secos).

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas convenientemente, limpas, secas e consistentes.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: aplicar diretamente Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410, respeitando os intervalos de repintura. Se a superfície apresenta oxidação, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando óxidos com má aderência.

O desempenho do esquema está diretamente relacionado com a preparação do suporte. Em ambiente de corrosão média C3 deve-se lixar o aço até ao grau ST2 da Norma UNE EN ISO 8501-1 ou mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da mesma norma para se obter o máximo desempenho.

Metais não ferrosos: aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140 ou Primário Acrílico DTM SX 150.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintura sobre sistemas bem aderentes, limpar as gorduras, óleos e sujidades (com água doce à pressão, diluente, etc.) e depois deixar secar. Aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410, segundo as necessidades.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Aplicar diretamente as demãos de Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410 suficientes, segundo o requerido.

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2023-06

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.