

FICHA TÉCNICA TOTAL TECH

Descrição do Produto

Total Tech Efeito Xpress é um cola e veda híbrido sem solvente nem água, baseado numa tecnologia reativa que combina aderência e versatilidade em todos os tipos de materiais (materiais delicados, aço zincado, aço galvanizado, policarbonato, PVC) com grande flexibilidade e estanqueidade (vedante) mesmo debaixo de água.

Combina o melhor desempenho de um vedante e a capacidade mecânica de uma cola de montagem.

Características técnicas

Cores	Branco / Cinzento / Castanho / Preto / Telha
Deslizamento (viscosímetro Daniels)	0 mm – tixotrópico
Resíduo Seco	> 95%
Densidade	1,44 – 1,48 kg/l
Formação de pele (em extensão de 2 mm, 23°C, 50 % HR)	7 min
Tempo de secagem	1 h
Profundidade de cura	3 mm (24 h); > 5 mm (7 d)
T_{serviço}	-40°C – +90°C
T_{aplicação}	+5°C – +35°C
Dureza Shore A (DIN 53505)	45 - 50
Alongamento Rutura (DIN 53504)	> 370%
Resistência à tração	300Kg/10cm ² [3,0 MPa] >15000 cP (0,1 s ⁻¹)
Viscosidade	400–800 cP (5 s ⁻¹) 100–450 cP (10 s ⁻¹)
Em todos os formatos cumpre-se a marcação CE para a normativa EN 15651-1 (F EXT-INT CF), EN 15651-2 (G CF), EN 15651-3 (S) e EN 15651-4 (PW).	
Nos formatos de cor cumpre-se o certificado para a água potável UNE EN 12873-1 2014, RD140	
Certificado HABITAT SAIN A+	
Resistência ao cloro de forma não permanente	

Propriedades

- Alta capacidade de preenchimento
- Inodoro
- Resistente à radiação UV
- 100% pintável durante as primeiras 24 h
- Aplicação direta, sem necessidade de arejar, facilitando os trabalhos de instalação
- Velocidade de união

Aplicações

- Vedação de juntas de vedação e juntas de dilatação.
- Colagem e vedação de materiais de construção.

- União e fixação de tábuas, revestimentos e chapas.
- Colagem e vedação de peças metálicas e plásticas.
- Colagem e vedação de carroçaria industrial.
- Colagem de placas *sandwich* e fixação de placas isoladoras (poliestireno expandido, etc.).
- Trabalhos de canalização (zinco, alumínio, aço inoxidável, galvanizados, PVC, etc.). Apto para espelhos, metais.
- Preenchimento e vedação de todo o tipo de fissuras e fendas.
- Não minga nem perde volume.
- Não humedece as superfícies. Não produz oxidação nem corrosão.
- Não é adequado para instalações de tubagens sob pressão de água, gás, etc.
- Para a vedação e construção de aquários, consulte o serviço técnico.
- Realizar um teste prévio em policarbonato.
- Apto para adesões em seco, húmido, molhado e em imersão.
- Não é apto para PP, PE, PTFE, PVC plastificado, XPE com lâmina.
- Realizar um teste prévio em materiais de complexa aderência.
- Apto para interior, exterior, materiais porosos, não porosos, delicados e não delicados.

Modo de utilização

Preparação da superfície:

As superfícies a colar ou a serem vedadas devem estar limpas e secas e livres qualquer sujidade como pó ou gordura, mofo, verdete ou restos de outras aplicações que possam comprometer a aderência de Total Tech. O material utilizado para a limpeza dos suportes dependerá da natureza dos mesmos. No caso de suportes metálicos ou de cristal bastará passar um pano limpo humedecido em acetona.

Noutros casos, consulte o método de limpeza indicado com o fabricante do suporte em questão.

Aplicação:

Vedação:

Cortar a cânula no diâmetro desejado e aplicar no interior da junta com o auxílio de uma pistola adequada. Para vedações verticais, aplicar desde baixo até acima para evitar a formação de cavidades no interior da junta (fendas em azulejos, etc.).

Se for necessário instalar uma junta de vedação, sele-a com um cordão de espuma de polietileno ou, na sua falta, polietileno extrudado ou expandido.

Para alisar a superfície da junta, utilizar a espátula CEYS ALISA SILICONE.



FICHA TÉCNICA TOTAL TECH

- Dimensões da junta:

A largura da junta deve ser feita de forma a adaptar-se à capacidade de movimentação do vedante e do elemento de construção.

Juntas sem movimento:

A largura da junta deve ser entre 6 mm e 20 mm. Deve manter-se uma relação de largura e profundidade de 2:1. As juntas de largura ≤ 10 mm entre painéis e todo o seu perímetro são juntas sem movimento.

Juntas com movimento:

As juntas de movimento tendem a ter uma largura entre 10 mm e 40 mm. A relação com a proporcionalidade estabelecerá os seguintes critérios, nos painéis verticais 2: 1 e nos painéis horizontais 1: 0,80.

Produto não adequado para trabalhos de vedação que estão em contacto direto com água com altas concentrações de cloro, água salgada, hidrocarbonetos, solventes, ácidos ou bases fortes.

Produto adequado para reparações e vedações em piscinas e tanques com água potável. Nestes casos, as reparações serão temporárias e não permanentes, pois o cloro e o sal são muito oxidantes e acabam por degradar estas tecnologias.

Fixação:

Aplique em forma de pontos sobre o objeto a ser colado ou como um cordão contínuo, se desejar também vedar. Fixe as superfícies com elementos mecânicos para impedir o seu movimento e mantenha-os na sua posição original durante, no mínimo, 24 horas.

Pintabilidade:

Ampla espectro de adesão sem preparação prévia. Pintável nas primeiras 24 horas após a aplicação (recomenda-se o teste prévio).

Armazenamento

Em condições normais de armazenamento e na sua embalagem original, o produto tem a durabilidade de 24 meses. Conservar a embalagem num lugar fresco e seco entre os +10°C e os +35°C.

Proteger do calor (temperaturas extremas), chamas e faíscas.

Recomendações de Segurança

Mantenha o produto fora do alcance das crianças.

Para mais informação, ver ficha de segurança (FDS).

Em última instância será responsabilidade do utilizador determinar a idoneidade final do produto em qualquer tipo de aplicação.

Os dados indicados nesta ficha técnica não devem ser considerados como uma especificação das propriedades do produto.

Garantimos as propriedades uniformes dos nossos produtos em todos os fornecimentos. As recomendações e dados publicados nesta ficha técnica são baseados no nosso conhecimento atual e em rigorosos testes de laboratório. Devido às múltiplas variações nos materiais e nas condições de cada projeto, solicitamos aos nossos clientes que realizem os seus próprios testes de utilização sob as condições de trabalho previstas e seguindo as nossas instruções gerais. Com isto, evitam-se posteriores prejuízos, cujas consequências nos seriam alheias.