

# FICHA DE DADOS DO PRODUTO

## Sikaflex<sup>®</sup>-112 Crystal Clear

### SELANTE ADESIVO TRANSPARENTE

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex<sup>®</sup>-112 Crystal Clear é um selante adesivo transparente monocomponente, com uma boa força de colagem inicial, para a selagem e colagem da maioria dos materiais utilizados na construção. Para uso interior e exterior.

#### UTILIZAÇÕES

Como cola, para fixação da maioria dos materiais e componentes utilizados na construção, tais como:

- Betão
- Alvenaria
- A maioria das pedras naturais
- Cerâmicos
- Madeira
- Metais
- Vidro
- PVC

Como selante, para vedação perimetral dos componentes colados.

#### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- 100 % transparente
- Boa força de colagem inicial
- Muito baixas emissões
- Selante adesivo com marcação CE

#### INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Em conformidade com LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Classificação de emissões de COV: GEV-EMICODE EC 1<sup>PLUS</sup>
- Classe A+ de acordo com a regulamentação francesa de emissões COV

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com EN 15651-1 - Selantes para uso não estrutural em juntas de edifícios - Elementos de fachada: Classe F EXT-INT 20HM

#### DADOS DO PRODUTO

Base química	Polímero de terminação silano
Fornecimento	Cartuchos de 290ml, 12 cartuchos por caixa.
Cor	Transparente
Tempo de armazenamento	Sikaflex <sup>®</sup> -112 Crystal Clear tem um prazo de validade de 12 meses posteriores à data de fabrico
Armazenagem e conservação	Sikaflex <sup>®</sup> -112 Crystal Clear deve ser armazenado na embalagem original intacta e por encetar num local seco a temperaturas entre +5 e +25 °C. Reportar-se sempre à embalagem.
Massa volúmica	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

## DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	Aprox. 48 após 28 dias)	(ISO 868)
Resistência à tração	~2,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Alongamento à rotura	Aprox. 400 %	(ISO 37)
Resistência à propagação do rasgão	Aprox. 4,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de serviço	-40 °C mín. / +70 °C máx.	
Projecto da junta	A junta deve ser projectada em função do movimento requerido e da capacidade de acomodação de movimento do selantes. A largura da junta deverá ser ≥6 mm e ≤20 mm. Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 2:1 . Juntas com largura ≤10 mm são consideradas juntas de indução de fissuração, e como tal são consideradas juntas sem movimento. Para juntas de maior dimensão, contactar a Sika Portugal.	

## INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Rendimento	1 Cartucho (290 ml)	
	<b>Rendimento</b>	<b>Dimensão</b>
	Aprox.100 pontos	Diâmetro = 30 mm Espessura = 4 mm
	Aprox.15 m cordão	Diâmetro do bico = 5 mm (Aprox. 20 ml por metro linear)
Material de fundo de junta	Usar cordões de fundo de junta de polietileno de célula fechada.	
Escorrimento	0 mm (perfil de 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C mín. / +40 °C máx.	
Temperatura da base	+5 °C mín. / +40 °C máx., mín. 3 °C acima do ponto de orvalho.	
Taxa de cura	Aprox.3 mm/24 h (23 °C / 50 % h.r.)	Sika Corporate Quality Procedure(CQP 049-2)
Tempo de formação de pele	~10 min (23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, uniforme e homogéneo, sem gorduras e óleos, poeiras e partículas friáveis. Tinta, leitança de cimento e outros contaminantes fracamente aderidos devem ser integralmente removidos. Para uma adesão ótima e em situações críticas ou de

elevado desempenho, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de preparação de superfície:

#### Substratos não porosos

Materiais como o alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, metais pintados ou azulejos vidrados devem ser limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Proceder à colagem após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas). Outros metais, tais como cobre, latão, e ligas de titânio-zinco devem ser limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas), pincelar a superfície com Sika® Primer-3N. Antes da aplicação da cola deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8

horas). Em bases de PVC utilizar Sika® Primer-215. Antes da aplicação da cola deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos e no máximo 8 horas.

#### Substratos porosos

Em bases de betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e tijolo pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N. Antes da aplicação da cola deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Para mais informação contactar o Departamento Técnico.

Nota: os primários são apenas promotores de aderência. Não substituem a correta limpeza da base nem aumentam a sua resistência de forma significativa.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

#### Procedimento de colagem

Após a necessária preparação da base, cortar a extremidade do cartucho, enroscar o bico aplicador, cortar o no diâmetro desejado e colocar o cartucho numa pistola convencional para selantes.

Aplicar por pontos ou cordões com intervalo de alguns centímetros entre si. Aplique apenas pressão ma-

nual para posicionar o objeto a colar antes da formação de pele da cola. Um objeto incorretamente posicionado pode ser afastado e reposicionado durante os primeiros minutos após a aplicação. Se necessário, usar fitas adesivas, cunhas ou espaçadores para manter os objetos em posição durante as primeiras horas da cura. Remover imediatamente das superfícies eventuais restos de cola fresca. A resistência final é atingida após a cura completa de Sikaflex®-112 Crystal Clear, normalmente após 24 a 48 horas, a 23°C, dependendo das condições ambientais e da espessura do filme de cola.

#### **Fita de mascarar**

É recomendada a utilização de fita de mascarar para obter linhas de junta bem delimitadas e um acabamento cuidado. Remover a fita após o acabamento e antes da formação de pele.

#### **Fundo de junta**

Após a preparação da base, inserir cordão de fundo de junta adequado na profundidade requerida.

#### **Primário**

Aplicar o primário nos lados da junta conforme descrito na Preparação de Superfície. Evitar a aplicação excessiva de primário, para evitar a formação de poças na base da junta.

#### **Aplicação**

Preparar o cartucho e a pistola de aplicação. Extrudir Sikaflex®-112 Crystal Clear na junta, assegurando que entra em total contacto com os lados da junta e evitando a formação de bolsas de ar.

#### **Acabamento**

Logo que possível após a extrusão, o selante deve ser firmemente pressionado contra os lados da junta para assegurar uma adequada adesão e um acabamento liso. Usar um agente de acabamento compatível (ex. Sika® Tooling Agent N) para alisar a junta. Não usar produtos de acabamento contendo solventes.

#### **LIMPEZA DE FERRAMENTAS**

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 ou Sika® TopClean-T imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

### **OUTROS DOCUMENTOS**

- Tabela de primários para selagem e colagem

### **OBSERVAÇÕES**

- Para uma trabalhabilidade ótima, a temperatura da cola deverá ser superior a +20 °C.
- Não é recomendada a aplicação durante grandes variações de temperatura (movimentos durante a cura).
- Antes de colar, é necessário verificar a adesão e resistência das tintas e revestimentos.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura para fachadas. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade. Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração

do filme da tinta.

- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV (particularmente na cor branco). No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Utilizar sempre Sikaflex®-112 Crystal Clear em conjunto com fixação mecânica para a colagem invertida (p.ex. em tetos) de objetos pesados.
- Para objetos muito pesados, providenciar suporte temporário enquanto Sikaflex®-112 Crystal Clear não cura totalmente.
- Aplicações de colagem em toda a superfície não são recomendadas, pois a cola pode não secar no interior.
- Contactar os serviços técnicos da Sika antes de aplicar sobre pedra natural.
- Não usar Sikaflex®-112 Crystal Clear em substratos betuminosos, borracha EPDM ou qualquer outro material de construção que possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar a cola.
- Não aplicar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP) e politetrafluoretileno (PTFE / Teflon). Para aplicação sobre outros materiais sintéticos plastificados, contactar o Departamento Técnico.
- Não usar Sikaflex®-112 Crystal Clear para selar juntas em piscinas.
- Não usar Sikaflex®-112 Crystal Clear para juntas submetidas a pressão de água ou em situações de imersão permanente.
- Não usar na selagem de vidro, pavimentos ou em aplicações sanitárias.
- Não usar para a colagem de vidro se a linha de cola ou a interface cola/substrato estão directamente expostas à luz solar.
- Não usar para colagem estrutural.
- Não expor Sikaflex®-112 Crystal Clear não curado a solventes e produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reacção de cura.

### **VALOR BASE**

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

### **RESTRIÇÕES LOCAIS**

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

### **ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA**

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais

recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

### Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113  
4400-292 V. N. de Gaia  
Tel.: +351 223 776 900  
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto  
Sikaflex®-112 Crystal Clear  
Agosto 2019, Versão 03.01  
02051302000000054

Sikaflex-112CrystalClear-pt-PT-(08-2019)-3-1.pdf

