



Araldite®

Araldite® Cristal Cola Epoxi de 2 componentes transparente

Apresentação	• 24 ml
Código SAP	• 510402

Propriedades básicas	<ul style="list-style-type: none">• Cura rápida a temperatura ambiente• Transparente / sem cor• Proporção de mistura 1:1• Sem solventes
-----------------------------	--

Descrição Araldite® Cristal é uma cola epoxi transparente adequada para colar uma ampla variedade de materiais, incluindo metais, compósitos, cerâmica e muitos plásticos.

Características técnicas

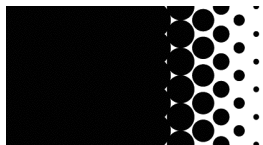
Característica	Araldite® Cristal Resina	Araldite® Cristal Endurecedor	Araldite® Cristal Mistura
Cor (visual)	transparente incolor	quase incolor	transparente
Densidade (kg/l)	1,15 – 1,2	1,16	1,16
Viscosidade a 25°C (Pa.s)	50 - 75	15 - 35	30
Tempo Manipulação (100 g, 25°C)	-	-	4 min

Modo de utilização

Pré-tratamento

A força da união dependerá de um tratamento correto das superfícies a serem coladas. As superfícies a serem coladas devem ser previamente limpas com um bom agente desengordurante, como acetona ou isopropanol (para plásticos), a fim de eliminar qualquer vestígio de óleo, gordura ou pó. Álcoois de baixa qualidade, gasolina ou diluentes de tinta nunca devem ser usados como agentes desengordurantes. As ligações mais fortes são obtidas após submeter as superfícies desengorduradas à abrasão mecânica ou tratamentos de decapagem química. Um tratamento por abrasão mecânica implicaria um novo processo de desengorduramento após o referido tratamento.

Relação de mistura	Partes em peso	Partes em volume
Araldite® Cristal Resina	100	100
Araldite® Cristal Endurecedor	100	100



Araldite®



Aplicação da cola

A mistura de resina e endurecedor deve ser aplicada diretamente ou com uma espátula nas superfícies pré tratadas e secas.

Uma camada de cola com uma espessura entre 0,05 e 0,10 mm fornecerá a força mecânica máxima da junta. As superfícies a serem coladas devem ser posicionadas numa posição fixa e definitiva após a aplicação da cola.

Manutenção das ferramentas

Todas as ferramentas podem ser limpas com água quente e sabão antes do resíduo de cola curar. As remoções de resíduos de cola já curados são difíceis e demoradas.

Se utilizar na limpeza solventes como a acetona, as medidas de proteção necessárias devem ser tomadas e o contato com os olhos e a pele deve ser evitado.

Tempos de resistência mínima a esforços mecânicos de cisalha

Temperatura	°C	23
Tempo de cura	horas	
LSS > 1MPa	minutos	20
Tempo de cura	horas	5
LSS > 10MPa	minutos	

LSS = Esforço mecânico de cisalha

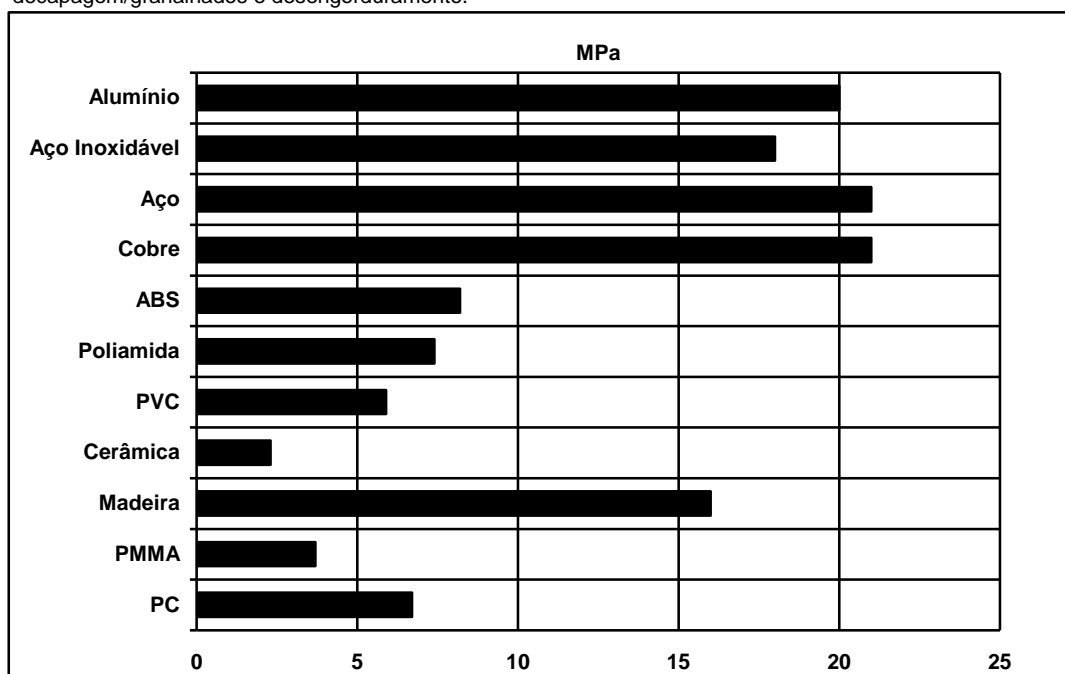
Propriedades típicas da mistura

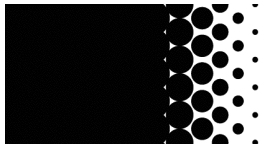
Resistência média a esforços mecânicos de cisalha em uniões típicas (ISO 4587)

Cura: 16 horas; 40 °C

Ensaio: 23°C

Pré-tratamento: plásticos submetidos à abrasão e desengorduramento. Metais submetidos a decapagem/granalhados e desengorduramento.



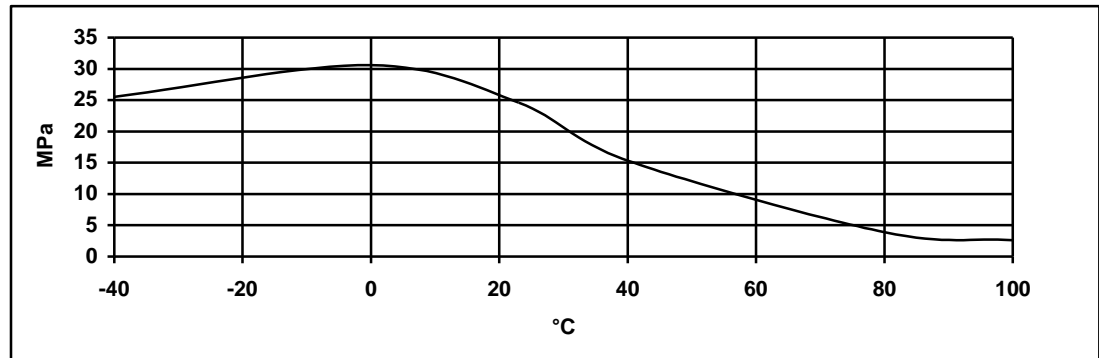


Araldite®



Resistência a esforços mecânicos de cisalha versus temperatura (ISO 4587) (valores médios típicos)

Alumínio granalhado e desengordurado. Cura: 16 horas; 40 °C



Armazenamento

Araldite® Cristal pode ser armazenado até 6 anos em temperatura ambiente, pois os seus componentes são embalados em tubos estanques.

Manipulação e segurança

Precaução

Os nossos produtos geralmente são bastante inofensivos, desde que sejam tomadas em consideração as precauções mais comuns para o manuseio de substâncias químicas. Materiais não endurecidos não devem entrar em contato com alimentos ou utensílios que entrarão em contato com alimentos. Devem ser tomadas medidas para evitar que materiais não curados entrem em contato com a pele, pois as pessoas com pele especialmente sensível podem ser afetadas. Normalmente, é necessário o uso de luvas de borracha ou plástico à prova de água. Além disso, use proteção para os olhos. A pele deve ser limpa com água morna e sabão no final de cada período de trabalho. Evite usar solventes na pele. Para secar a pele não deve usar toalhas, mas sim papel descartável. Recomenda-se a ventilação adequada do local de trabalho. Estas precauções são descritas em mais detalhes nas folhas de dados de segurança de cada produto.

Em última instância será responsabilidade do utilizador determinar a idoneidade final do produto em qualquer tipo de aplicação.

Garantimos as propriedades uniformes dos nossos produtos em todos os nossos fornecimentos. As recomendações e dados publicados nesta ficha técnica são baseados no nosso conhecimento atual e em rigorosos testes de laboratório. Devido às muitas variações de materiais e condições de cada projeto, solicitamos que os nossos clientes realizem os seus próprios testes de utilização nas condições de trabalho previstas e seguindo as nossas instruções gerais. Com isto, evitam-se posteriores prejuízos, cujas consequências nos seriam alheias.

Os dados indicados nesta ficha técnica nunca devem ser considerados como uma especificação das propriedades do produto.