

Electrobombas sumergibles para aguas sucias

Altura max. (m)	11	Caudal max. (l/min)	260
-----------------	-----------	---------------------	------------



APLICACIONES

Electrobombas sumergibles para bombeo de aguas de drenaje con sólidos en suspensión hasta 35 mm. Uso doméstico. Listas para su uso y diseñadas expresamente para el desagüe de sótanos, garajes y otros locales inundados. No aptas para aguas fecales. Se suministran con interruptor flotante para funcionamiento en automático.

FUNCIONAMIENTO

- Fluido:** Aguas muy sucias y cargadas
- Temperatura máxima del líquido:** 35°
- Profundidad máxima de inmersión:** 7 m
- Nivel de achique:** 50 mm
- Paso de sólidos:** 35 mm
- Máximo número de arranque por hora:** 20

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- CAMISA MOTOR:** Acero inoxidable
- CUERPO BOMBA:** Acero inoxidable
- BASE BOMBA:** Acero inoxidable
- RODETE:** Noryl
- EJE MOTOR:** Acero inoxidable
- CIERRE:** Lado bomba mediante sello mecánico en Cerámica/Grafito, lado motor mediante retén.
- FLOTADOR EXTERNO:** Con interruptor incorporado
- CABLE ALIMENTACIÓN:** 10 m de cable sumergible de neopreno y enchufe Schuko

DOMÉSTICO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CIVIL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
AGRÍCOLA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
INDUSTRIAL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MOTOR ELÉCTRICO

Motores sumergibles con grado de protección IPX8 y aislante clase B. Monofásicos 230 V - 50 Hz con condensador permanente conectado y protector térmico incorporado. Para funcionamiento continuo, la electrobomba debe trabajar totalmente sumergida.

CONEXIONES

Ø impulsión **1 ½ "**

	Ø (mm)	A (mm)	L (mm)
XKS750SW	162	240	355
XKS1100SW	162	240	375

Modelo	Código	Potencia P2		Amp.	Peso (Kg)	Q(m3/h) (l/min)	H(m)												
		CV	KW				1-230V	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	13,2	15,6				
XKS-750SW	201201	1	0,75	3,3	6,5	H(m)	8	7,5	7	6	4,5	2,5	1						
XKS-1100SW	201168	1,5	1,1	4,9	7,2	H(m)	11	10	9	7,5	6	4,5	3	1					