



SINTEX AC-41 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisão 12/2019



DESCRIÇÃO:

Vedante à base de resinas acrílicas modificadas em base aquosa que cura à temperatura ambiente, com resistência ao fogo.

PROPRIEDADES:

- Monocomponente, não existem problemas de mistura in situ.
- Fácil aplicação desde +5°C a +50°C sobre substratos secos.
- Boa aderência sobre materiais de construção.
- Permanece flexível desde -20°C a +80°C.
- Plastoelástico, não transmite tensões às paredes da junta.
- Forma pele rapidamente, reduzindo o problema de manchar logo a seguir à aplicação por ação da chuva.
- Permite ser pintado ou colar papel poucas horas depois de aplicado.

Até 4 horas de resistencia ao fogo segundo a norma UNE-EN-1366-4 (Ver detalhe junto de resultados do teste).

APLICAÇÕES:

- Juntas de baixo movimento em muros ou portas corta-fogos.
- Vedação de ligações onde se requeira uma rigorosa proteção contra o fogo.
- Vedação de juntas de baixo movimento em geral.
- Vedação de tubagens metálicas, passagens de instalações de cabos, etc
- Em geral, em juntas onde se necessite resistência ao fogo.

SINTEX AC-41, não deve aplicar-se quando estiver a chover ou haja risco de chuva imediata.

CERTIFICAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES:

- **Marcado CE:** EN 15651-1 F EXT-INT
Dop nº: SIB0000137 <http://ce.selena.com/>
- **Certificado SNJF**, "Fachadas", F 7.5 P. Branco, Cinza, Beige PRE, RAL 9002.
- **Até 4 horas de resistência ao fogo (RF/EI), ensaio segundo a norma UNE EN-1366-4 e classificação segundo EN-13501-2**
- **Ensaio segundo UNE 23-093-81 (LGA1 3012831-2).**
- **NF F 16101 (F1) fumos. Relatório 25192 M1 CIDEMCO**
- **Certificado A +**, produto de emissão muito baixa. Determinação de Compostos Orgânicos Voláteis de acordo com a ISO 16000.



RESISTÊNCIAS QUÍMICAS:

Resistência a UV e intempérie:	Boa
Resistencia a ambientes poluídos:	Boa



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SINTEX AC-41 não curado			SINTEX AC-41, curado (4 semanas a 23°C e 55% H.R.)		
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.		Aspecto:	Sólido flexível.	
Escorrimento (ISO 7390):	mm	Nulo	Recuperação elástica (ISO 7389):	%	< 70
Tempo de espera para pintar:	horas	> 1	Resistência à tracção (ISO 37):	MPa.	0,08
Difusão de componentes (NF P 85512):	Lm	0	Elongação a resistência máx./2(ISO 8339):	%	250
	Nm	1		Id. após tratamento térmico (ISO 9046):	%
Estabilidade ponderal (ISO 10590):	%	≤ 15	Id. após imersão (ISO 10591):	%	250
	Temperatura de aplicação:	°C		+5 a +50	Movimento da junta em serviço:
			Resistência à temperatura em serviço:	°C	-20 a +80

TESTE DE RESISTÊNCIA AO FOGO

TESTE DE RESISTÊNCIA AO FOGO DE ACORDO COM UNE 23-093-81 REALIZADO NO LGAI : N° 3012831-2

Largura (mm)	Fundo (mm)	Tipo junta	Preenchimento	Integridade (min)	Isolamento térmico (min)	Classificação
40*40 (1)	15	1	MW	240	138	RF-120
75*75 (1)	25	1	MW	240	240	RF-240

TESTE DE RESISTÊNCIA AO FOGO DE ACORDO COM EN 1366-4, classificação segundo EN-13501-2 REALIZADO EM CIDEMCO

Largura (mm)	Fundo (mm)	Tipo junta	Preenchimento	Integridade (min)	Isolamento térmico (min)	Classificação (EI=RF)
10	10	1	PE	241	194	EI 180/E 240
10	10	2	PE	241	241	EI 240/E 240
20	10	2	PE	241	203	EI 180/E 240
30	15	2	PE	241	241	EI 240/E 240
10	10	1	MW	241	241	EI 240/E 240
20	10	2	MW	241	241	EI 240/E 240

RELATÓRIO DE ENSAIO 14-06030

(Estrutura de parede de concreto armado, espessura 200 mm)

Largura (mm)	Fundo (mm)	Tipo junta	Preenchimento	Integridade (min)	Isolamento térmico (min)	Classificação	Orientação	Nº Relatório
10	6	1	--	242	242	EI-240	horizontal (encaixado painel)	14-06030-2-1
10	10	1	PE	201	201	EI-180	vertical	14-06030-2-6
10	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-7
20	10	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-7
30	15	2	PE	242	242	EI-240	vertical	14-06030-2-10
10	10	1	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-13
10	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-14
20	10	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-14
30	15	2	PE	242	242	EI-240	horizontal	14-06030-2-17

RELATÓRIO DE ENSAIO 26696-2

Largura (mm)	Fundo (mm)	Preenchimento	Integridade (min)	Isolamento térmico (min)	Classificação	Orientação	Nº Relatório
30	15	180 mm ORBAFOAM FIRE STOP	247	199	EI-180	vertical	26696-2

1: Junta simples.

2: Junta dupla.

PE: Cordão de espuma de PE.

MW: Lã de rocha de densidade 100 kg/m³

(1): Orifícios de passagem de cabos

INDICAÇÕES DE USO:

Dimensionamento de juntas:

Para juntas de topo, a largura da junta será pelo menos 6 vezes maior que o máximo movimento esperado da mesma. A profundidade da vedação será, como norma geral, igual à largura da junta, mas em nenhum caso inferior a 10 mm.

Formação de Juntas:

É necessário a utilização de um material de preenchimento para evitar a adesão de **SINTEX AC-41** sobre o fundo da junta que exerceria, sobre o vedante, tensões desnecessárias. Ao mesmo tempo consegue-se uma regulação na profundidade do vedante assim como maiores rendimentos. O material a utilizar deve ser inerte, mecânicamente estável, homogéneo, inoxidável e não aderir nem ao vedante nem aos materiais contíguos.

Recomenda-se, como produto especialmente adequado a espuma de polietileno de célula fechada, extrudada em cordões de secção regular como o nosso POLITEN-CEL. **Para conseguir melhores resultados de resistencia ao fogo, pode-se utilizar lã de rocha de densidade 100 kg /m3.**



SINTEX AC-41

FIRE STOP

Ficha técnica
Revisão 12/2019

Tratamento das juntas:

As superfícies deverão estar limpas e secas. As caldas de cimento devem ser removidas. Caso necessário além de um tratamento mecânico é conveniente realizar uma limpeza com um dissolvente não gorduroso, por exemplo acetona.

Sobre substratos porosos, recomenda-se utilizar a nossa imprimação: - PRIMER C-16 (Ver informação técnica)
Entre a aplicação da imprimação e o vedante deve decorrer pelo menos ½ hora.

Qualquer material não conhecido pelo utilizador, sob o ponto de vista de aderência, deve ser ensaiado previamente ou então consultar o nosso Departamento Técnico.

Técnica de trabalho:

Cortar o extremo do obturador do cartucho, enroscar a cânula e cortar a mesma em bisel na secção desejada e introduzir o conjunto na pistola aplicadora. Preencher com SINTEX AC-41 a junta convenientemente tratada.

Para um melhor acabamento, proteger os bordos da junta com cinta adesiva e alisar com uma espátula, retirando a cinta antes que o vedante forme pele.

Rendimento:

A fórmula seguinte é um guia aproximado para calcular o rendimento previsto para um cartucho standard de SINTEX AC-41:

donde:

L= Comprimento de vedante em metros obtidos por cartucho.

A= Largura da junta em mm.

P= Profundidade da junta em mm.

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Tratamento posterior:

SINTEX AC-41 admite ser pintado.

No entanto, devido a que uma pintura demasiado rígida ou pouco flexível pode induzir à formação de gretas no vedante, recomenda-se descartar esta prática salvo em casos inevitáveis e, nestes, ser muito exigente com as características da pintura utilizada, que deverá ser tão deformável como o vedante.

ARMAZENAMENTO:

Guardar em lugar fresco e seco.

Duração: 3 anos no recipiente fechado original.

APRESENTAÇÃO:

Em cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidade aprox.

Caixas contendo 24 cartuchos.

E bolsas de alumínio de 600 ml

CORES:

Branco

Cinza pérola

Bege

LIMPEZA:

Quando o produto está ainda fresco, podem limpar-se as ferramentas com água.

O material curado pode eliminar-se facilmente por procedimentos mecânicos



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com



SINTEX AC-41 FIRE STOP

Ficha técnica
Revisão 12/2019

SEGURANÇA E HIGIENE:

Durante a cura SINTEX AC-41 contém monómeros voláteis análogos aos das pinturas base água. Por isso, em locais fechados deve utilizar-se uma boa ventilação.

Deve evitar-se, a causa de possíveis irritações como o contacto do produto fresco com os olhos ou mucosas. Se tal ocorrer deverão lavar-se com água abundantemente e, se necessário, consultar um médico. O produto obtido depois de curado pode manipular-se sem qualquer risco.

Usar luvas, no caso de manchas, lavar-se com um detergente industrial enquanto o produto está ainda fresco.
NÃO DEVEM LAVAR-SE AS MÃOS COM DISSOLVENTES.

Para mais informações solicite folha de segurança do produto.

A informação contida na presente ficha técnica é fornecida de boa fé, com base em estudos realizados por Selena e considera-se precisa. No entanto, dado que as condições e métodos de utilização dos nossos produtos escapam ao nosso controlo, tal informação não deverá substituir os ensaios dos clientes a fim de garantir que os produtos de Selena sejam plenamente satisfatórios para as suas aplicações específicas. A única garantia oferecida por Selena é que o produto cumpra com as suas especificações de venda actuais. Assim, o único recurso a que terá direito em caso de violação da dita garantia, ficará limitado ao reembolso do preço de compra ou à substituição de todo o produto para o qual se demonstre um estado diferente ao garantido. Selena Iberia S.L.U. renuncia expressamente a qualquer outra garantia expressa ou implícita de aptidão para um fim específico de comercialização. Selena renuncia ainda a toda a responsabilidade por qualquer dano ou prejuízo imprevisto ou consequente. As sugestões de utilização não deverão interpretar-se como uma incitação à infracção de direitos de patentes.



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com