

# FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



## PRODUTO

### Bucha Química Vinylester Ceys

Cartucho 300 ml

901620

## Descrição

Ancoragem química bicomponente à base de resina vinylester sem estireno ou ftalato e com catalisador. O produto apresenta-se em formato de cartucho standard aplicável com uma pistola tradicional.

Suporta altas cargas.

Aplicações em suportes ocós e suportes compactos.

## Características Técnicas

- Não se expande permitindo ancoragens em suportes frágeis ou próximo de uma esquina.
- Grande capacidade de carga.
- Resiste a vibrações e à intempérie.
- Protege as ancoragens da degradação por agentes climáticos.

## Tabela de endurecimento

Temperatura	Tempo de manipulação	Secagem Final	Secagem Final (Húmido)
-10°C <sup>1)</sup>	90 min	24 h	
-5°C	90 min	14 h	28 h
0°C	45 min	7 h	14 h
+5°C	25 min	2 h	4 h
+10°C	15 min	80 min	160 min
+20°C	6 min	45 min	90 min
+30°C	4 min	25 min	50 min
+35°C	2 min	20 min	40 min

<sup>1)</sup> Para instalações em material base entre -10°C e -5°C o cartucho deve ser aquecido a uma temperatura de +15°C a +25°C.

# FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



## Resistência a cargas

## Performance data - concrete (Threaded rod)<sup>1)</sup>

TENSION LOADS - Design method A acc. to EOTA Technical Report TR 029, characteristic values for tension loading

Anchor size (Threaded rod)			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
<b>Steel failure</b>											
Characteristic tension resistance, Steel, zinc plated or hot dip, property class 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	78	122	176	230	280	
Characteristic tension resistance, Steel, zinc plated or hot dip, property class 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	125	196	282	368	449	
Partial safety factor	$\gamma_{M,s,N}$		1,50								
Characteristic tension resistance, Stainless steel A4 and HCR	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	172	247	230	281	
Partial safety factor	$\gamma_{M,s,N}$		1,87							2,86	
<b>Pullout and concrete cone failure<sup>2)</sup></b>											
Characteristic bond resistance in non-cracked concrete											
Temperature range <sup>3)</sup> : 40°C/24°C	$N_{Rk,p} = N_{Rk,c}$	[kN]	20,1	33,9	49,7	75,4	128	174	212	237	
Temperature range <sup>3)</sup> : 80°C/50°C	$N_{Rk,p} = N_{Rk,c}$	[kN]	15,1	25,4	37,3	56,5	96,1	135	159	171	
Temperature range <sup>3)</sup> : 120°C/72°C	$N_{Rk,p} = N_{Rk,c}$	[kN]	10,4	17,6	25,8	39,1	66,4	90,3	110	123	
Partial safety factor	$\gamma_{M,p} = \gamma_{M,c}$		1,8								
Embedment depth	$h_{ef}$	[mm]	80	90	110	125	170	210	250	270	
Edge distance	$c_{cr,N}$	[mm]	92	126	152	188	253	291	312	329	
Axial distance	$s_{cr,N}$	[mm]	$2 \times c_{cr,N}$								
Increasing factors for non-cracked concrete $\psi_c$			$(f_{ck}^{0,25})/1,42$								
<b>Splitting failure</b>											
Edge distance	$c_{cr,sp}$	[mm]	$c_{cr,N} \leq 2 h_{ef} (2,5 - h/h_{ef}) \leq 2,4 h_{ef}$								
Axial distance	$s_{cr,sp}$	[mm]	$2 \times c_{cr,sp}$								
Partial safety factor	$\gamma_{M,sp}$		1,8								

The data in this table are intended to use together with the design provisions of TR029

1) For more details, as well as values in water filled concrete see ETA 08 / 0237.

2) Shall be determined acc. to this table or to TR 029. The smaller value is decisive.

3) Short term temperature/ Long term temperature. Long term concrete temperatures are roughly constant over significant periods of time. Short term elevated temperatures are those that occur over brief intervals, e.g. as a result of diurnal cycling.

# FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



## Parâmetros de instalação

## Setting parameter - concrete

Anchor size (Threaded rod)				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Edge distance		$C_{e,N}$	[mm]	92	126	152	188	253	291	312	329
Min. edge distance	$5,0 \times d$	$C_{min}$	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Axial distance		$S_{e,N}$	[mm]	184	252	304	376	506	582	624	658
Min. axial distance	$5,0 \times d$	$S_{min}$	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Embedment depth		$h_{ef}$	[mm]	80	90	110	125	170	210	250	280
Min. part thickness		$h_{min}$	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2d_o$				
Anchor diameter		$d$	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Drill diameter		$d_o$	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Installation torque		$T_{ins.}$	[Nm]	10	20	40	60	120	150	200	250

## Resistência ao fogo

	F30	F60	F90	F120
<b>M8</b>	<190	<85	<55	<40
<b>M10</b>	<450	<210	<135	<100
<b>M12</b>	<600	<300	<200	<150
<b>M16</b>	<1100	<660	<490	<400
<b>M20</b>	<1600	<900	<640	<500

Resistência máxima de ancorar em betão (kg).

## Rendimento

### RENDIMENTO EM SUPORTES COMPACTOS

Diâmetro ancoragem	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Diâmetro buraco [mm]	10	12	14	18	24	28	35
Profundidade [mm]	80	90	110	125	175	210	280
Ancoragem/cartucho 300 ml	80	49	30	16	6	4	2

### RENDIMENTO EM SUPORTES OCOS

Diâmetro ancoragem	M8	M10	M12	M16
Diâmetro buraco [mm]	10	12	14	18
Tamanho Camiza	13x85	13x85	13x85	18x85
Ancoragem/cartucho 300 ml	24	24	24	13

# FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



## Aplicações

- Ancoragem de elementos luminosos ou de sinalização.
- Fixação de máquinas.
- Fixação de escadas.
- Ancoragem de segurança para toldos ou antenas.
- Fixação de hastes, aço corrugado, parafusos, etc. e elementos metálicos em construção.

## Modo de Utilização

### SUPORTES OCOS

- Limpar bem o suporte usando uma escova e/ou bomba de ar.
- Colocar a camisa correspondente.
- Aplicar a bucha química, **descartar a primeira mistura do produto até que a sua extrusão seja cor cinza uniforme**, preenchendo a camisa na sua totalidade.
- Colocar o elemento de fixação mecânico girando-o.
- Tempo de carga: consultar tabela de endurecimento.

### SUPORTES COMPACTOS

- Limpar bem o suporte usando uma escova e/ou bomba de ar.
- Aplicar a bucha química, **descartar a primeira mistura do produto até que a sua extrusão seja cor cinza uniforme**, preenchendo o buraco em 60%.
- Colocar o elemento de fixação mecânico girando-o.
- Tempo de carga: consultar tabela de endurecimento.

## Dissolução e limpeza

O produto é extremamente resistente a solventes depois de endurecido. Eliminar com acetona ou solventes polares antes do endurecimento e através de meios mecânicos, se este já tiver endurecido.

## Armazenamento

Validade: 12 meses, conservando entre os 10°C e os 25°C, na sua embalagem original e protegida da luz solar ou da humidade.

## Outros dados de interesse

### **HOMOLOGAÇÃO EUROPEIA:**

PRODUTO NORMALIZADO PARA APLICAÇÕES QUE IMPLIQUEM ALTOS RISCOS, GARANTIDO A MÁXIMA SEGURANÇA DE ANCORAGEM.

# FICHA TÉCNICA

Última revisão PT: 04/05/2020



Garantimos as propriedades uniformes dos nossos produtos em todos os fornecimentos . As recomendações e os dados publicados nesta ficha técnica são baseados no nosso conhecimento atual e em rigorosos testes de laboratório. Devido às muitas variações de materiais e condições de cada projeto, solicitamos aos nossos clientes que realizem os seus próprios testes de utilidade nas condições de trabalho previstas e seguindo as nossas instruções gerais. Com isto, evitam-se posteriores prejuízos, cujas consequências nos seriam alheias.

Os dados indicados nesta ficha técnica nunca devem ser considerados como uma especificação das propriedades do produto.