



# ORBASIL N-25 COR

## Janelas e Fachadas

Ficha técnica  
Revisão  
02/2021



### DESCRIÇÃO:

Vedante à base de silicone de reticulação neutra.

### PROPRIEDADES:

Vedante monocomponente, de fácil aplicação, reticulável à temperatura ambiente.

O seu baixo módulo assegura uma tensão mínima sobre a junta durante o processo de compressão e expansão.

Excelente aderência, muito versátil. Inalterável pela ação da água, do sol e, em geral, da intempérie. Não perde volume nem fissura.

### APLICAÇÕES:

- Para a vedação de todos os tipos de juntas com as máximas exigências em construção (cimento, ladrilho, etc.)
- Vedação entre a caixilharia e a alvenaria na obra e caixilharia entre si.
- Vedação de elementos de PVC.

Pela sua reticulação e seu baixo módulo, **ORBASIL N-25** pode ser utilizado para a união deformável e estanque entre muitos e diversos materiais com diferentes coeficientes de dilatação.

### HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICAÇÕES:

- **Certificado com a marca N (AENOR)** para vedantes de juntas em fachadas e vidro.
- **Classificação:** ISO 11600 F 25 LM e ISO 11600 G 25 LM sem imprimação.
- **Marcação CE:** EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-2 G-CC / EN 15651-3 S  
Dop nº: SIB0000121 <http://ce.selena.com/>
- **Certificado A +**, produto de emissão muito baixa. Determinação de Compostos Orgânicos Voláteis de acordo com a ISO 16000.



### RESISTÊNCIAS QUÍMICAS:

Água, água com sabão, água salina:	Excelente
Ácidos e álcalis inorgânicos diluídos:	Muito boa
Óleos e massas minerais:	Muito boa
Petróleo, fuel, hidrocarbonetos:	Muito boa
Outros produtos:	Consultar

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

#### ORBASIL N-25 não curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.		
Escorrimento (ISO 7390):	mm	0	
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	20-30	
Formação pele (BS 5889 AP.A):	minutos	30-45	
Velocidade de cura a 23°C e 55% H.R.:	mm/día	1-2	
Ponto de inflamação (DIN 51794):	°C	430	
Temperatura de Aplicação:	°C	+5 a +50	

#### ORBASIL N-25, curado (4 semanas a 23°C e 55% H.R.)

Aspecto:	Similar a borracha		
Dureza Shore A (ISO 868):	--	20	
Recuperação elástica (ISO 7389):	%	93	
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa	0,35-0,40	
Resistencia à tracção (ISO 37):	MPa	0,7	
Elongação à ruptura (ISO 37):	%	500-600	
Capacidade de movimento	%	±25	
Resistência à temperatura em serviço:	°C	-50 + 150	

### INDICAÇÕES DE USO:

#### Dimensionamento de juntas:

A largura das mesmas será, pelo menos, 4 vezes maior que o máximo movimento esperado.  
A profundidade de vedação calcular-se-á, em função da largura da junta, de acordo com a seguinte Tabela (valores em mm):

LARGURA	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDADE	5	6	7	8

Para larguras de juntas superiores a 16 mm e até 35 mm, a profundidade deve ser igual a metade da largura. A junta deve ter uma extensão entre > 5 mm e ≤ 35 mm.

#### Formação de Juntas:

É necessário a utilização de um material de preenchimento para evitar a adesão de **ORBASIL N-25** sobre o fundo da junta que exerceria, sobre o vedante, tensões desnecessárias. Ao mesmo tempo consegue-se uma regulação na profundidade de vedante assim como maiores rendimentos. O material a utilizar deve ser inerte, mecanicamente estável, homogéneo, inoxidável e não aderir nem ao vedante nem aos materiais contíguos.

Recomenda-se, como produto especialmente adequado a Espuma de Polietileno de célula fechada, extrudida em cordões de secção regular como o nosso: POLITEN-CEL.

#### Tratamento das juntas:

As superfícies a vedar devem estar limpas e secas. Caso seja necessário, além de um tratamento mecânico, é conveniente realizar uma limpeza com um dissolvente não gorduroso, como por exemplo acetona. Para juntas que vão estar submetidas a grandes esforços, recomenda-se a utilização de um primário adequado:

- PRIMER C-27 Sobre materiais porosos e uso geral em construção.  
(Ver informação técnica)

Sobre vidros e esmaltes os melhores resultados obtém-se sem imprimação.

Qualquer material não conhecido pelo utilizador, do ponto de vista de aderência, deve ser ensaiado previamente ou deverá consultar o nosso Departamento Técnico.

#### Técnica de trabalho:

Cortar o extremo do obturador do cartucho, enroscar a cânuia e cortar a mesma em bisel com a secção desejada e introduzir o conjunto na pistola aplicadora. Preencher com ORBASIL N-25 a junta convenientemente tratada. Para um melhor acabamento, proteger as bordas da junta com cinta adesiva e alisar com uma espátula, retirando a cinta antes do vedante formar pele.

#### Rendimento:

A fórmula seguinte é um guia aproximado para calcular o rendimento previsto para um cartucho standard de ORBASIL N-25:



# ORBASIL N-25 COR

## Janelas e Fachadas

Ficha técnica  
Revisão  
02/2021

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

onde:

L= Comprimento de vedante em metros obtidos por cartucho.

A= Largura da junta em mm.

P= Profundidade da junta em mm.

### Tratamento posterior:

ORBASIL N-25, não permite ser pintado nem envernizado.

### ARMAZENAMENTO:

Guardar em lugar fresco e seco.  
Duração: 18 meses.

### APRESENTAÇÃO:

Em cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidade aprox. Caixas contendo 24 cartuchos.  
BS 600 ml.

### LIMPEZA:

O produto fresco, elimina-se com um dissolvente orgânico. Uma vez curado só se elimina mecanicamente.

### LIMITAÇÕES:

Não utilizar em aplicações sujeitas a imersão contínua em água.

Por possíveis problemas de compatibilidade, deve ser evitado o contacto direto com a selagem secundária das unidades de vidro duplo.

### CORES:

Branco	Branco PVC
Cinza Pérola	Bronze
Inox	Telha
Creme	Castanho
Pinho	Prata
RAL 1013 Bege	RAL 1015 Bege
RAL 3005 Bordeaux	RAL 6005 Verde
RAL 5010 Azul	RAL 7011 Cinza
RAL 6009 Verde	RAL 7022 Cinza
RAL 7016	RAL 8014 Castanho
RAL 7024 Cinza	RAL 9006 Alumínio
RAL 8017	RAL 9023 Alumínio
RAL 9007	Carvalho dourado
Carvalho	Sapelli

*Outras cores sobre pedido.*

### SEGURANÇA E HIGIENE:

Durante a cura **ORBASIL N-25** emite Cetoxima. Estes vapores não devem inalar-se durante muito tempo ou em altas concentrações. Por isso, a zona de trabalho deverá estar bem ventilada.

Deve evitar-se, a causa de possíveis irritações, qualquer contacto do produto fresco com os olhos ou mucosas. Se tal acontecer deverão lavar-se com água abundantemente e, se necessário, consultar um médico. A borracha obtida ao curar pode manipular-se sem nenhum risco.

As imprimações utilizadas com ORBASIL N-25, contém dissolventes inflamáveis à temperatura ambiente. Não se deve fumar nem utilizar chama desprotegida perto da zona de trabalho. Em caso de salpicos nos olhos devem lavar-se com água abundantemente e, se necessário, consultar um médico.

Usar luvas e, no caso de manchas, lavar-se com um detergente industrial quando o produto ainda está fresco. **NÃO DEVEM LAVAR-SE AS MÃOS COM DISSOLVENTES.**

*Para mais informação solicite ficha de segurança do produto.*

"A informação contida na presente ficha técnica é fornecida de boa fé, com base em estudos realizados por Selena e considera-se precisa. No entanto, dado que as condições e métodos de utilização dos nossos produtos escapam ao nosso controlo, tal informação não deverá substituir os ensaios dos clientes a fim de garantir que os produtos de Selena sejam plenamente satisfatórios para as suas aplicações específicas. A única garantia oferecida por Selena é que o produto cumpre com as suas especificações de venda actuais. Assim, o único recurso a que terá direito em caso de violação da dita garantia, ficará limitado ao reembolso do preço de compra ou à substituição de todo o produto para o qual se demonstre um estado diferente ao garantido. Selena Iberia S.L.U. renuncia expressamente a qualquer outra garantia expressa ou implícita de aptidão para um fim específico de comercialização. Selena renuncia ainda a toda a responsabilidade por qualquer dano ou prejuízo imprevisto ou consequente. As sugestões de utilização não deverão interpretar-se como uma incitação à infracção de direitos de patentes. As indicações e dados técnicos contidos na presente ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais e declinamos toda a responsabilidade pelas consequências derivadas de uma utilização inadequada dos mesmos. Por conseguinte, a nossa garantia limita-se exclusivamente à qualidade do produto fornecido. A informação técnica poderá ser modificada sem aviso prévio. Em caso necessário solicite a mesma de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,  
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)