

## Produto

PLACAS 40X60 REFª 300 ENCARNADAS

## Tipo de Pavimento

Pavimento 40x60x4,2 - Uso Exterior - Anti-derrapante - (Th I)

## Declaração de Desempenho N°

DD.201A.PT

## Cód. Produto-Tipo

201

## Peça/Foto



## Descrição Geral

### Referência

300-E

### Côr

Encarnado

### Comprimento

600 mm

### Largura

400 mm

### Espessura

42 mm

### Outros

## Características Técnicas

Norma

EN 13748-2

Carga de Rotura

3T

Resistência à Flexão

ST

Ab.Água/ R.Climática

Classe A

Resistência Escorregamento

Satisfatório

Reação ao Fogo

Classe A1fl

Condutividade Térmica

NPD

Reação Fogo Ext.

Satisfatório

-----

-----

## Outras Características

PEÇAS/m2

PESO/m2

m2/PALETE

TIPO PALETE

4,16

±92kg

18,24

1200x800

## Observações:

As cores da fotografia são meramente representativas do produto, podendo apresentar ligeiras diferenças de tonalidade e granulometria, dadas as características dos inertes. Para uma melhor selecção solicite-nos amostras. As instruções de recepção, aplicação e manutenção, estão presentes nas paletes do produto.

Elaborado:

Aprovado:

Data:

*Atu Nicol*

*Atu Nicol*

2011/06/17