



# Orbafoam MULTIUSOS espuma PU

Espuma de poliuretano monocomponente de cura em contacto com a humidade ambiente. A espuma foi elaborada conforme a norma ISO 9001:2008.

## USO

+++ ENCHIMENTO DE ESPAÇOS VAZIOS, GRETAS, ORIFÍCIOS, PENETRAÇÕES DE TUBAGENS
++ VEDAÇÃO DE TETOS, PAREDES E JUNTAS DE CHÃO
+ VEDAÇÃO PARA ACOPLAMENTO DE JANELAS
+ VEDAÇÃO PARA ACOPLAMENTO DE PORTAS
+ ISOLAMENTO TÉRMICO
+ ISOLAMENTO ACÚSTICO
+++ espuma indicada /recomendada para este uso; ++ espuma apropriada para este uso; + espuma que cumpre os requisitos básicos; - espuma não apropriada para este uso

## PROPRIEDADES

▲▲▲ AUMENTO DO VOLUME DA ESPUMA (EXPANSÃO POSTERIOR)
▲▲ PRESSÃO DA ESPUMA
■ CAPACIDADE DA ESPUMA
■ INFLAMABILIDADE DA ESPUMA
- MULTIPOSIÇÃO DA ESPUMA
■ ADESÃO DA ESPUMA À SUPERFÍCIE
▲▲▲ alta; ▲▲ aumentada; ■ normal; ▼▼ diminuída; ▼▼▼ baixa; - sem aplicação

## CONDIÇÕES DE USO

Temperatura de aplicação/ aplicador [°C] (ideal +20°C)	+10 - +30
Temperatura ambiente / substrato [°C]	+5 - +30

## USO

Antes da aplicação, consulte as instruções de segurança incluídas na ficha técnica e de segurança FTSM.

### 1. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A espuma adere especialmente aos materiais de construção típicos, tais como: azulejo, betão, gesso, madeira, metais, espuma de polietileno, PVC duro e tubos rígidos de poliuretano.

- Limpar a superfície de trabalho e desengordurá-la.
- A superfície pode ser pulverizada com água a uma temperatura de aplicação acima de 0°C.
- Proteger a superfície exposta à contaminação acidental de espuma.

V02 (SS018) 2016.08.31

1 / 4



Selena Iberia S.L.U.

Centro Empresarial Rivas Futura, Calle Marie Curie 19, planta 6.1,  
28521 Rivas - Madrid - España, e-mail: info@quilosa.es, www.quilosa.com



## 2. PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Se uma embalagem estiver demasiado fria será necessário conseguir que alcance uma temperatura ambiente. Por exemplo, mergulhando-a em água morna a 30°C de temperatura ou deixando-a à temperatura ambiente durante pelo menos 24h.

## 3. APLICAÇÃO

- Usar luvas protetoras.
- Agitar com força a embalagem (10-20 segundos, com a válvula virada para baixo) para misturar a fundo os componentes.
- Enroscar a embalagem no aplicador.
- A posição de trabalho da embalagem é “válvula virada para baixo”.
- Encher os orifícios verticais com espuma de baixo para cima.
- Encher o vácuo a aproximadamente 1/4 do volume da espuma à medida que se expande.
- Não se recomendam orifícios maiores a 3 cm para a vedação de carpintaria ao ar livre. Os orifícios maiores a 5 cm são inaceitáveis. Os orifícios superiores a 3 cm devem ser enchidos com camadas verticais, assegurando-se antes de aplicar outra camada de que a que se aplicou previamente respeitou o tempo de processamento preliminar e que foi aspergida com água.
- Se a aplicação se interromper durante mais de 5 minutos, limpar a boquilha do aplicador que contenha espuma fresca com um limpador de espuma de poliuretano e agitar a embalagem antes do seu uso.
- No caso de que a espuma seque no aplicador, a ponta do mesmo deveria ser cortada, o que permitiria retomar o trabalho com a espuma.

## 4. TRABALHOS APÓS COMPLETAR A TAREFA

- Imediatamente após a espuma ter curado completamente, protegê-la dos raios UV, utilizando, por exemplo: Gesso ou pintura.
- Após terminar o trabalho, limpar a fundo a pistola aplicadora. Para isso, enroscar à pistola aplicadora uma embalagem com limpador e apertar o gatilho até que o fluido comece a sair.

## 5. NOTAS / RESTRIÇÕES

É PROIBIDO INSTALAR PORTAS SEM ACOPLAMENTO MECÂNICO. A FALTA DE ACOPLAMENTO MECÂNICO PODERIA CAUSAR A DEFORMAÇÃO DO ELEMENTO INSTALADO.

- O processo de cura depende da temperatura e da humidade. A diminuição da temperatura ambiente durante 24 h após a aplicação abaixo da temperatura mínima de aplicação pode afetar a qualidade e/a exatidão da junta.
- Demasiadas primeiras tentativas de pré-tratamento podem causar mudanças irreversíveis na estrutura da espuma e da sua estabilidade, e também têm um impacto na deterioração das características de rendimento da espuma.
- A espuma não adere ao polietileno, polipropileno, poliamida, silicone ou alteflon.
- Retirar a espuma fresca com limpador de espuma de poliuretano.
- A espuma curada só poderá ser retirada mecanicamente (ex., com uma faca).
- A qualidade e as condições técnicas do aplicador utilizado influirão nos parâmetros do produto final.



- Não utilizar a espuma em espaços em que não haja ar fresco ou que tenham uma ventilação fraca ou em lugares expostos diretamente à luz solar.
- O fabricante recomenda usar uma só tira de espuma (de uma vez), porque caso a espuma secasse no aplicador, não seria possível voltar a usá-la.

## DADOS TÉCNICOS

Cor	
amarelo	+

Parâmetro (+23°C/50% RH) <sup>1)</sup>	Valor
Capacidade (espumação livre) [l] (RB024)	33 - 38
Capacidade num orifício [l] (RB024) <sup>2)</sup>	20 - 26
Aumento do volume da espuma (expansão posterior) [%] (TM 1010-2012**)	160 - 200
Tempo de formação da película [min] (TM 1014-2013**)	≤ 12
Tempo de corte [min] (TM 1005-2013**) <sup>3)</sup>	≤ 40
Tempo completo de cura [h] (RB024)	24
Coefficiente de condutividade térmica (λ) [W/m*K] (RB024)	0,036
Estabilidade dimensional [%] (TM 1004-2013**)	≤ 5
Classe de inflamabilidade (DIN 4102)	B3
Classe de inflamabilidade (EN 13501-1:2008)	F

1) Todos os parâmetros baseiam-se em testes de laboratório que cumprem a normativa interna dos fabricantes e que dependem profundamente das condições de cura da espuma (ambiente, temperatura da superfície, qualidade do equipamento utilizado e habilidades das pessoas que aplicam a espuma).

2) valor foi tido em conta para orifícios cujas dimensões sejam de 30\*100\*35 (largura\*comprimento\*profundidade [mm]).

3) fabricante recomenda começar a terminar os trabalhos após a espuma se ter cura totalmente, p.ex., após 24 h. O resultado baseia-se numa tira de espuma de 3 cm de diâmetro.

\*\*O fabricante utiliza métodos de teste aprovados pela FEICA e concebidos para oferecer resultados dos testes que sejam claros e reproduzíveis, o que garante aos clientes uma representação precisa do rendimento do produto. Os métodos de teste FEICA OCF estão disponíveis em: <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf>. A FEICA é a associação multinacional que representa a indústria europeia dos adesivos e vedações, incluindo os fabricantes de espuma de um só componente. Mais informação em: [www.feica.eu](http://www.feica.eu).

## TRANSPORTE, ARMAZENAGEM E SEGURANÇA

Temperatura de transporte	Período de transporte da espuma [dias]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

A espuma pode ser utilizada dentro dos 12 meses a partir da data de fabricação sempre e quando se tiver conservado na sua embalagem original em posição vertical (válvula virada para cima) e em lugar seco a uma temperatura que oscile entre +5°C e +30°C. A armazenagem a uma temperatura que exceda +30°C encurta a vida útil do produto e afeta

V02 (SS018) 2016.08.31

3 / 4



Selena Iberia S.L.U.

Centro Empresarial Rivas Futura, Calle Marie Curie 19, planta 6.1,  
28521 Rivas - Madrid - España, e-mail: [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)



negativamente os seus parâmetros. Contudo, o produto não deveria ser conservado a uma temperatura de -5°C, durante mais de 7 dias (sem contar com o transporte). Não se permite a armazenagem de embalagens de espuma a uma temperatura que exceda os 50°C ou estando perto de chamas. A armazenagem do produto numa posição que não seja a recomendada poderia bloquear a válvula. Mesmo vazia, a embalagem não deve ser cortada ou furada. Não guarde a espuma no compartimento de passageiros. Transportado apenas na bagageira.

**A informação detalhada do transporte está incluída na ficha técnica de segurança do material (FTSM).**

Todas as informações escritas ou orais, recomendações e instruções são baseadas no nosso conhecimento, testes e experiências, de boa fé e de acordo com os princípios do fabricante. Cada usuário deste material irá garantir, tanto quanto possível, incluindo a verificação do produto final sob as condições mais adequadas para a adequação dos materiais fornecidos para o fim pretendido. O fabricante não será responsável por quaisquer consequências decorrentes do uso inadequado de materiais.