

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikadur-Combiflex® Adhesive

Adesivo de base epóxi, bicomponente, para o sistema Sikadur Combiflex® SG

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikadur-Combiflex® Adhesive é um adesivo de base epóxi, bicomponente, tixotrópica para a colagem das bandas de impermeabilização de poliolefina flexível modificada (FPO) do Sistema Sikadur Combiflex® SG a diferentes bases. Para uso interno e externo.

UTILIZAÇÕES

Como colagem estrutural do Sistema Sikadur Combiflex® SG a diferentes bases:

- Betão
- Alvenaria e tijolo
- Aço
- Pedra natural de boa resistência

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Fácil de misturar e aplicar
- Excelente aderência a diferentes materiais
- Bom desempenho numa ampla gama de temperaturas
- Boa resistência a vários químicos
- Não necessita de primário
- Elevada resistência mecânica
- Excelente trabalhabilidade e fácil alisamento
- Adequado para o contacto com água potável
- Adequado para bases secas ou molhadas
- Cura rápida
- Resistente à intempérie

CERTIFICADOS / NORMAS

Certificado de aprovação para contacto com água potável de acordo com RD 140/2003, AIMPLAS, Ensaio nº AT-0452/16.

DADOS DO PRODUTO

Base química	Resina epóxi e cargas selecionadas	
Fornecimento	Embalagens pré-doseadas de 6 kg	Componente A 4 Kg Componente B 2 kg
Cor	Componente A - Resina	Branco
	Componente B - Endurecedor	Cinzento escuro
	Componente A+B - Mistura	Cinzento claro
Tempo de armazenamento	O produto conserva-se durante 24 meses a partir da data de fabrico	
Armazenagem e conservação	Armazenado nas embalagens originais não encetadas e não deterioradas em ambiente seco e a temperatura entre +5 °C e +30 °C. Verificar sempre a embalagem.	

Massa volúmica	Componente A	~ 1,5 kg/l
	Componente B	~ 1,5 kg/l
	Mistura (A+B)	~ 1,5 kg/l

Valores a + 23 °C.

Resistência à compressão	Tempo de cura	Temperatura de cura		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	3 dias	~35 N/mm ²	~48 N/mm ²	~52 N/mm ²
	7 dias	~41 N/mm ²	~50 N/mm ²	~54 N/mm ²
	14 dias	~43 N/mm ²	~54 N/mm ²	~55 N/mm ²

Módulo de elasticidade à compressão	~ 4200 N/mm ² (+5 °C) ~ 3500 N/mm ² (+23 °C)
--	---

Tensão de aderência	Base	Tensão de aderência
	Betão seco	> 4 N/mm ² *
	Betão húmido (com aspeto mate)	> 4 N/mm ² *
	Aço (limpo por jato abrasivo)	> 10 N/mm ²

*rotura pelo betão

Coefficiente de dilatação térmica	5,3 x 10 ⁻⁵ (±0.2 x 10 ⁻⁵) 1/K (Exposição linear entre -20 °C e +40 °C)
--	---

Resistência química	Consultar a Ficha de Produto do sistema Sikadur Combiflex® SG ou consulte o Departamento Técnico Sika® para mais informações.
----------------------------	---

Temperatura de serviço	Mínima: -30 °C / Máxima: +60 °C
-------------------------------	---------------------------------

INFORMAÇÃO DO SISTEMA

Estrutura do sistema	Consultar a Ficha de Produto do sistema Sikadur Combiflex® SG ou consulte o Departamento Técnico Sika® para mais informações.
-----------------------------	---

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	Componente A : B = 2 : 1 partes por peso ou volume
-----------------------------	--

Consumo	Depende do tipo de banda e condições de obra (rugosidade da base, dimensão dos agregados, etc.):		
	Largura da membrana	Espessura da membrana	Consumo do adesivo
	10 cm	1 mm	~ 0,7 kg/m
	15 cm		~ 1,0 kg/m
	20 cm		~ 1,2 kg/m
	15 cm	2 mm	~ 1,1 kg/m
	20 cm		~ 1,4 kg/m
	25 cm		~ 1,7 kg/m
	30 cm		~ 2,0 kg/m

Temperatura de serviço	Mínima: +10 °C / Máxima: +30 °C
-------------------------------	---------------------------------

Temperatura ambiente	Mínima: +10 °C / Máxima: +30 °C
-----------------------------	---------------------------------

Ponto de Orvalho	Atenção à condensação. Durante a aplicação, a temperatura de substrato em aço deve estar pelo menos 3 °C acima do ponto de orvalho.
-------------------------	--

Temperatura da base	Mínima: +10 °C / Máxima: +30 °C
----------------------------	---------------------------------

Teor da humidade da base	Substratos cimentício: O substrato deve estar seco ou húmido com aspeto mate (sem água empoadada). Aplique a cola de forma adequada no substrato se estiver húmido com aspeto mate.
---------------------------------	--

Tempo de vida útil da mistura (pot-life)	Temperatura	Potlife	Tempo aberto
	+10 °C	~125 minutos	-
	+23 °C	~50 minutos	~70 minutos
	+30 °C	~25 minutos	-

Tempo de espera / Repintura

Sikadur-Combiflex® Adhesive pode ser revestido com um revestimento de base epóxi. Se isso for necessário, não alise o adesivo com detergente. Se o tempo de espera entre a aplicação do adesivo e o revestimento for superior a 2 dias, o adesivo deve ser polvilhado em excesso com areia de quartzo imediatamente após a aplicação.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DA BASE

Betão/alvenaria/argamassa/pedra

Betão e argamassa devem ter pelo menos 3 - 6 semanas. As superfícies devem estar sãs, limpas, secas ou húmidas com aspeto mate. Isentas de água empoçada, gelo, sujidade, óleo, revestimentos, leitanças, eflorescências, tratamentos ou revestimentos existentes, partículas soltas e qualquer outro contaminante que possa prejudicar a sua capacidade de aderência.

Aço

As superfícies devem estar limpas, secas, isentas de óleo, gordura, revestimentos, ferrugem, incrustações, partículas soltas e qualquer outro contaminante que possa prejudicar a sua capacidade de aderência.

PREPARAÇÃO DA BASE

Betão/alvenaria/argamassa/pedra

Os substratos devem ser preparados mecanicamente, utilizando jato abrasivo adequado, projeção de granelha de aço, raspagem leve, martelo pneumático, escarificação ou outro equipamento adequado para obter textura abertura da superfície.

Aço

As superfícies devem ser preparadas mecanicamente utilizando jato abrasivo adequado, escarificação, escova de aço rotativa ou outro equipamento adequado para obter um acabamento metálico brilhante com uma superfície de aderência semelhante a papel de óxido de alumínio de grau médio. Evitar condições de ponto de orvalho antes e durante a aplicação.

Todos os substratos

Todas as poeiras e materiais soltos devem ser completamente removidos de todas as superfícies do substrato antes da aplicação do produto por equipamento de aspiração industrial.

MISTURA

Embalagens pré-doseadas

Antes de misturar todos os componentes, misturar o Componente A (resina) utilizando um misturador elétrico de baixa rotação (máx. 300 rpm). Adicione o Componente B (endurecedor) ao Componente A e misture os componentes A + B continuamente por pelo menos 3 minutos até que uma mistura de consistência suave e uniforme seja alcançada. Para garantir

uma mistura completa, vase os materiais para um recipiente limpo e misture novamente por aproximadamente 1 minuto. Excesso de mistura deve ser evitado para minimizar a entrada de ar. Misture apenas conjuntos completos. Tempo de mistura para A + B = 4,0 minutos. Misture apenas a quantidade que pode ser usada dentro do tempo de vida útil do produto.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Consultar a Ficha de Produto do sistema Sikadur Combiflex® SG.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Soluto de Limpeza Colma imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto
Sikadur-Combiflex® Adhesive
Setembro 2020, Versão 02.01
020703151000000001

Sikadur-CombiflexAdhesive-pt-PT-(09-2020)-2-1.pdf