



PRIMEFIRE

ARGAMASSA REFRACTÁRIA PRONTA PARA A MONTAGEM DE CHAMINÉS, GRELHADORES, LAREIRAS E FORNOS

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

ARG01005, ARG01007, ARG01008, BRI02004, BRI02031

CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO / UTILIZAÇÃO

ARGAMASSA DE ALVENARIA DE Uso GERAL, Tipo G M30, PARA ASSENTAMENTO DE TIJOLO CERÂMICO (ESPECIALMENTE MACIÇO), EM INTERIOR E EXTERIOR. ESTA ARGAMASSA TEM PROPRIEDADES REFRACTÁRIAS (COMPORTAMENTO ESTÁVEL NA PRESENÇA DE CALOR). NÃO É CONSIDERADA UMA ARGAMASSA PARA FINS ISOLANTES.



APLICAÇÃO EM INTERIORES/EXTERIORES



ASSENTAMENTO DE ALVENARIA



ELEVADAS TEMPERATURAS

PROPRIEDADES

ARGAMASSA DE ASSENTAMENTO DE ALVENARIA COM TRABALHABILIDADE E CONSISTÊNCIA EM FRESCO QUE, PELAS SUAS PROPRIEDADES REFRACTÁRIAS, PERMITE A EDIFICAÇÃO DE OBRAS SUJEITAS AO CALOR.

COMPOSIÇÃO

ARGAMASSA SECA COMPOSTA POR CIMENTOS ESPECIAIS (ALUMINOSO DE PRESA NORMAL E RESISTÊNCIAS INICIAIS CONSIDERÁVEIS ÀS 24 HORAS), INERTES REFRACTÁRIOS E ADITIVOS ESPECÍFICOS.

SUPOORTE

REBOCO CIMENTÍCIO, TIJOLO CERÂMICO E TIJOLO CERÂMICO REFRACTÁRIO

PREPARAÇÃO DO SUPOORTE

- GARANTIR QUE O SUPOORTE ESTÁ ISENTO DE POEIRAS, ÓLEOS DESCOFRANTES, FUNGOS E MATERIAIS SOLTOS. VERIFICAR SE O SUPOORTE SE ENCONTRA PLANO E PROCEDER À CORRECÇÃO DE DESNIVELAMENTOS, FENDAS E ORIFÍCIOS.
- VERIFICAR A SOLIDEZ DO SUPOORTE, EM CASO DE EROSIÃO, DESLOCAMENTOS E RESISTÊNCIA DUVIDOSA, EFECTUAR A SUA CORRECÇÃO.
- RESPEITAR O TEMPO DE CURA E DE ESTABILIZAÇÃO DAS ARGAMASSAS DO SUPOORTE.
- EM SUPERFÍCIES HORIZONTAIS SUJEITAS À INTEMPÉRIE, PREVER O DESNÍVEL NO MÍNIMO DE 1,5% PARA PERMITIR A EVACUAÇÃO DA ÁGUA.
- SOBRE SUPORTES EXCESSIVAMENTE POROSOS E/OU EM TEMPO QUENTE E SECO, HUMEDECER A SUPERFÍCIE

OBSERVAÇÕES / EXCLUSÕES

- EVITAR A APLICAÇÃO SOBRE SUPORTES QUE SE APRESENTAM QUENTES, COM HUMIDADE PERMANENTE, MOLHADOS OU COM PROBABILIDADE DA PRESENÇA DE ÁGUA DURANTE OU LOGO APÓS A APLICAÇÃO.
- EVITAR A APLICAÇÃO EM PERÍODOS DE CALOR E EXPOSIÇÃO SOLAR INTENSA (ACIMA DE 30 °C) E PERÍODOS FRIOS (ABAIXO DE 5 °C).
- ESTA ARGAMASSA É UTILIZADA PARA ASSENTAMENTO DE TIJOLO CERÂMICO E NÃO PARA A COLAGEM DE REVESTIMENTO CERÂMICO EM PAREDES.
- NÃO UTILIZAR SOBRE SUPORTES DE MADEIRA, METAL E SUPERFÍCIES SEM ABSORÇÃO .

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

- EFECTUAR A MISTURA NA PROPORÇÃO DE 25 KG DE PÓ SOBRE 4,5 A 5 L DE ÁGUA LIMPA, MANUALMENTE OU COM UM BATEDOR ELÉCTRICO LENTO, ATÉ OBTER UMA MASSA CONSISTENTE, HOMOGÉNEA E SEM GRUMOS.
- O MATERIAL CERÂMICO DEVE SER MOLHADO E POSTERIORMENTE APLICADO HÚMIDO SEM PELÍCULA DE ÁGUA.
- APLICAR SOBRE O SUPOORTE COM DISTRIBUIÇÃO PLENA E REGULAR.
- PRESSIONAR E AJUSTAR AS PEÇAS CERÂMICAS.
- A ESPESURA ACONSELHÁVEL DA CAMADA É DE 5 A 15 mm.
- O TEMPO MÁXIMO DE COLOCAÇÃO/AJUSTAMENTO É DE 15 MINUTOS.
- VERIFICAR A LIMPEZA DA SUPERFÍCIE DAS PEÇAS A ASSENTAR.
- RASPAR E LIMPAR AS JUNTAS ANTES DO ENDURECIMENTO DA ARGAMASSA.
- EVITAR A ADIÇÃO DE PRODUTO E/OU ÁGUA SOBRE A ARGAMASSA JÁ AMASSADA, EM PARTICULAR QUANDO ESTA ATINGE O PROCESSO DE ENDURECIMENTO.

DADOS TÉCNICOS

ESTA ARGAMASSA TEM PROPRIEDADES REFRACTÁRIAS (COMPORTAMENTO ESTÁVEL NA PRESENÇA DE CALOR). NÃO SE CONSIDERA UMA ARGAMASSA PARA FINS DE ISOLAMENTO TÉRMICO. RECOMENDA-SE O AQUECIMENTO GRADUAL COM 2 ESTÁGIOS.

APLICAÇÃO: INTERIOR / EXTERIOR

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO: 5° C A 30° C

ESPESURA ACONSELHÁVEL DA CAMADA: 5 mm A 15 mm

GRANULOMETRIA: ≤ 2mm

REFRACTARIEDADE SIMPLES: 800 °C


**DADOS TÉCNICOS
(CONTINUAÇÃO)**
TEMPO DE REPOUSO ANTES DE INICIAR A APLICAÇÃO: 5 MINUTOS

TEMPO DE AJUSTABILIDADE: 15 MINUTOS

TRANSITABILIDADE PEDONAL OCASIONAL: 48 HORAS

TEMPO DE COLOCAÇÃO EM SERVIÇO: 24 HORAS (SENDO DE 48H EM CASOS DE TEMPERATURA AMBIENTAL BAIXA E HUMIDADE ALTA)

TEMPO DE UTILIZAÇÃO DA ARGAMASSA FRESCA: 30 MINUTOS (CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS)

RELAÇÃO DA MISTURA: 180 ml a 200 ml DE ÁGUA / KG DE PÓ

CONSUMO: 17,5 KG DE PÓ/(m² x cm ESPESSURA)

EMBALAGEM: SACOS DE PAPEL DE 25 KG - PALETE DE 56 SACOS DE 25 KG (1400 KG)

CAIXA DE 20 Kg (4 SACOS x 5 Kg) / CAIXA DE 12 Kg (8 BALDES x 1,5 Kg)

LIMPEZA: ÁGUA

CONSERVAÇÃO: 6 MESES, A PARTIR DA DATA DE PRODUÇÃO, EM EMBALAGEM ORIGINAL FECHADA E AO ABRIGO DA HUMIDADE.

INFLAMABILIDADE: NÃO INFLAMÁVEL

PH: 11

PESO ESPECÍFICO APARENTE DO PÓ: 1,50 Kg/dm³
TEMPO DE INÍCIO DE PRESA: ≥ 30,0 MINUTOS (EN 1015-9)

MASSA VOLÚMICA DA ARGAMASSA FRESCA: 2100 Kg/m³
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO (24 HORAS): ≥ 15 N/mm²
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO COM AQUECIMENTO 1000 °C (28 DIAS): ≥ 6 N/mm² (ENSAIO BASEADO NA EN 1015-11 E SEGUNDO PROCEDIMENTO INTERNO)

ESTES RESULTADOS FORAM OBTIDOS EM LABORATÓRIO, EM CONDIÇÕES NORMALIZADAS E PODEM VARIAR CONFORME AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS E DE APLICAÇÃO.

DADOS DE MARCAÇÃO CE

PRODUTO: PRIMEFIRE

CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO: ARG01005, ARG01007, ARG01008, BRI02004, BRI02031

UTILIZAÇÃO: ARGAMASSA DE ALVENARIA DE Uso GERAL, TIPO G M30, PARA ASSENTAMENTO DE TIJOLO CERÂMICO (ESPECIALMENTE MACIÇO), EM INTERIOR E EXTERIOR. ESTA ARGAMASSA TEM PROPRIEDADES REFRACTÁRIAS (COMPORTAMENTO ESTÁVEL NA

NORMA DE REFERÊNCIA: EN 998-2:2016

SISTEMA DE AVALIAÇÃO: 2^ª
DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº: PQ03_01

ORGANISMO NOTIFICADO: Nº 1029 (SGS)

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO CPF: Nº 1029-CPR-PT11/03658

PRIMEFIX – COLAS E ARGAMASSAS TÉCNICAS, LDA.

ZONA INDUSTRIAL DAS ÁLMAS DAS DOMINGAS; 3780-244 AGUIM - ANADIA (PORTUGAL)

CARACTERÍSTICAS ESSENCIAIS	DESEMPENHO	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS HARMONIZADAS EN 998-2:2016
REACÇÃO AO FOGO	CLASSE A1	MÉTODOS DE ENSAIO DECISÃO DA COMISSÃO 96/603/EC EN 1015-11 EN 998-2:2016 - ANEXO C EN1015-18 CÁLCULO ANALÍTICO EN 1015-10 EN 1745:2012 QUADRO A.12
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO (28D)	CLASSE M30	
ADERÊNCIA INICIAL (VALOR TABELADO)	≥ 0,15 N/mm ²	
ABSORÇÃO DE ÁGUA POR CAPILARIDADE	≤ 0,4 Kg/m ² min ^{0,5}	
TEOR DE CLORETOS	≤ 0,1%	
MASSA VOLÚMICA DA ARGAMASSA ENDURECIDA NO ESTADO SECO	1800 A 2000 Kg/m ³	
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA (VALOR TABELADO)	μ = 15/35	
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA (VALOR TABELADO)	0,82 / 0,89 W/m ⁰ k	
OS DADOS TÉCNICOS APRESENTADOS ESTÃO DE ACORDO COM A DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO DO PRODUTO. A DATA DE PRODUÇÃO, O TEMPO DE VIDA ÚTIL, AS CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO, DE APLICAÇÃO E DE SEGURANÇA SÃO MENCIONADOS NA EMBALAGEM E/OU NA FICHA TÉCNICA E/OU NA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.		

DECLINAMOS QUALQUER RESPONSABILIDADE SE AS INSTRUÇÕES MENCIONADAS NÃO FOREM RESPEITADAS. É OBRIGATÓRIA A CONSULTA DA FICHA DE SEGURANÇA DO PRODUTO.

primefix®

 Colas e Argamassas Técnicas, Lda
 Zona Industrial das Almas das Domingas
 3780-244 Aguim - Anadia (Portugal)
 Tel. +351 231 516 371
 Tlm. +351 918 454 651
 Fax. +351 231 516 381
 info@primefix-technik.com
 www.primifix-technik.com